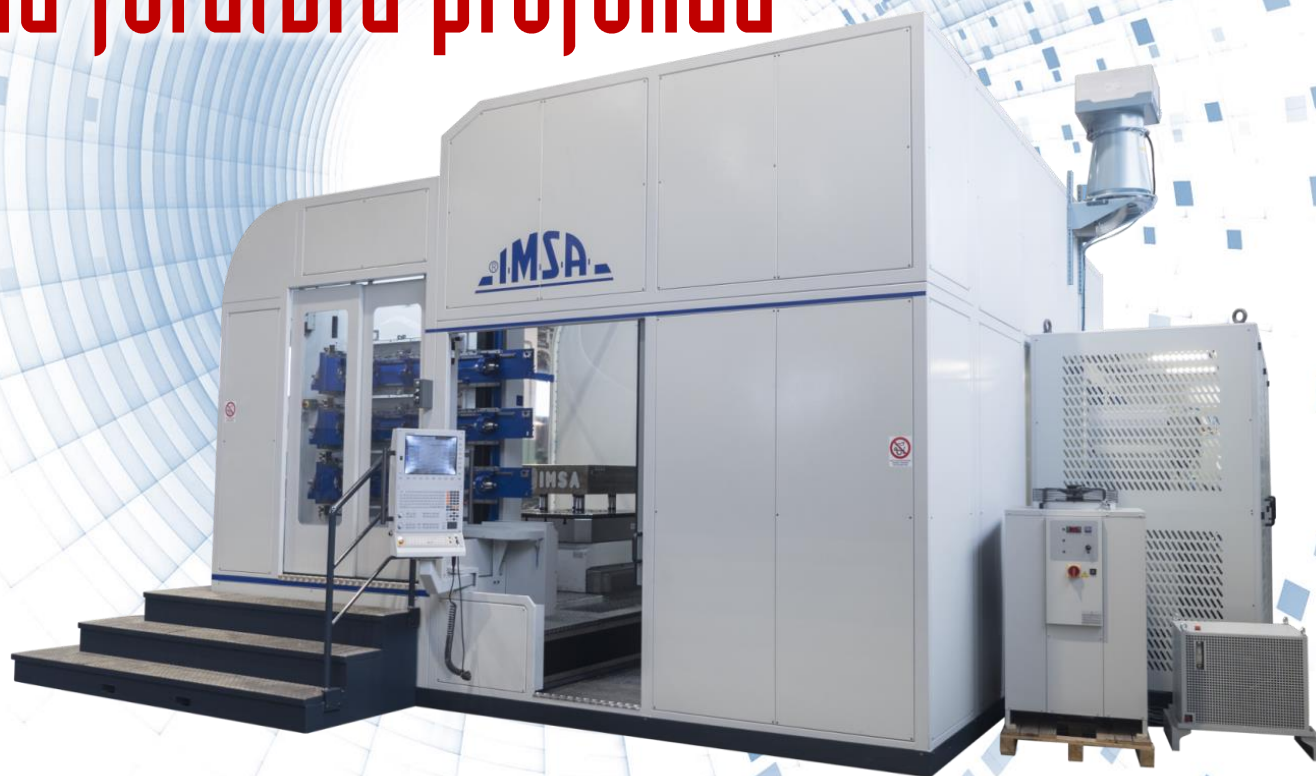


# Automatizzare al massimo la foratura profonda



**NUOVO Centro di Foratura Profonda e  
Fresatura con Magazzino Cambio Punta**

## MF 1300BB/4P



Per le officine che necessitano di ottimizzare al massimo la redditività della fase di foratura profonda, IMSA ha presentato in EMO 2015 **MF1300BB/4P** per stampi fino a 12 tonnellate.

Il **Cambio Punta IMSA**, per 4 unità di foratura profonda, permette la sostituzione automatica senza alcun intervento dell'operatore. Ogni unità porta-punta è costituita da punta a cannone, scatola trucioli, lunette e bussola guidapunta.

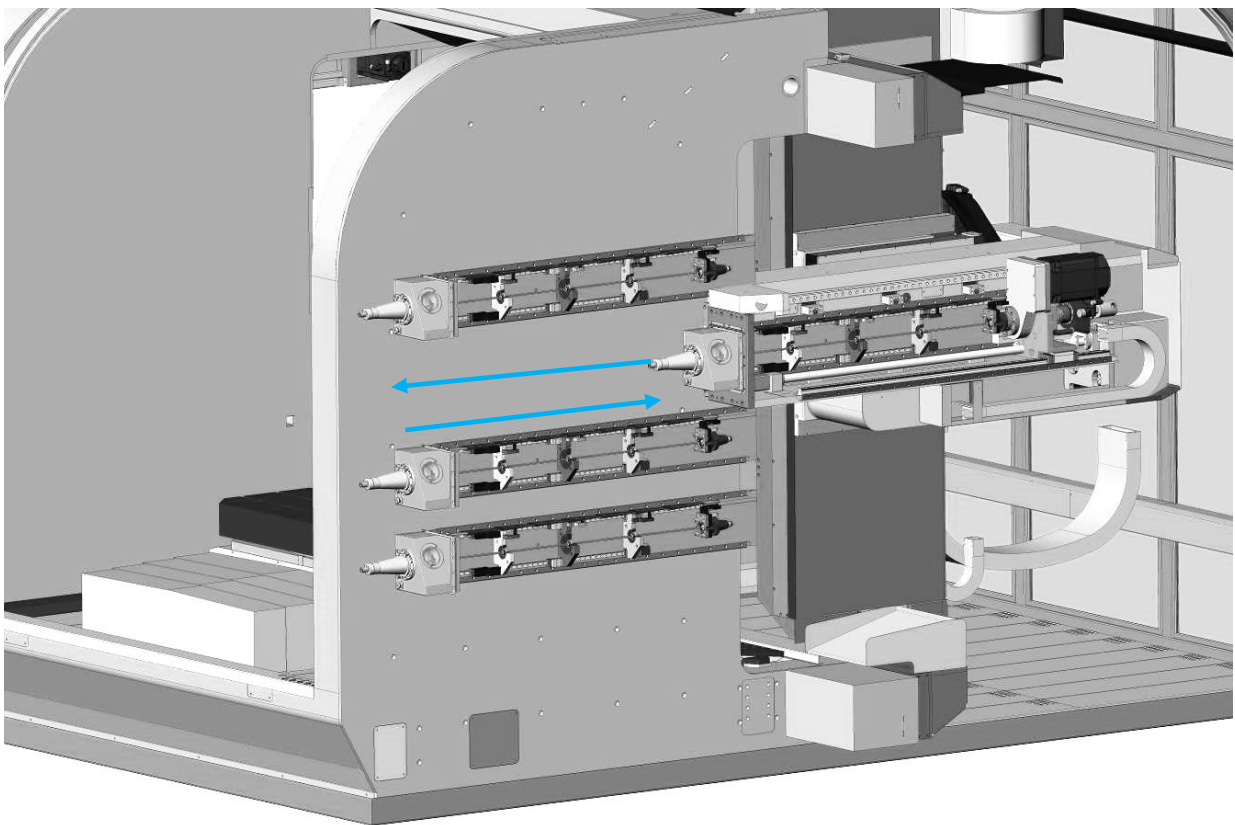
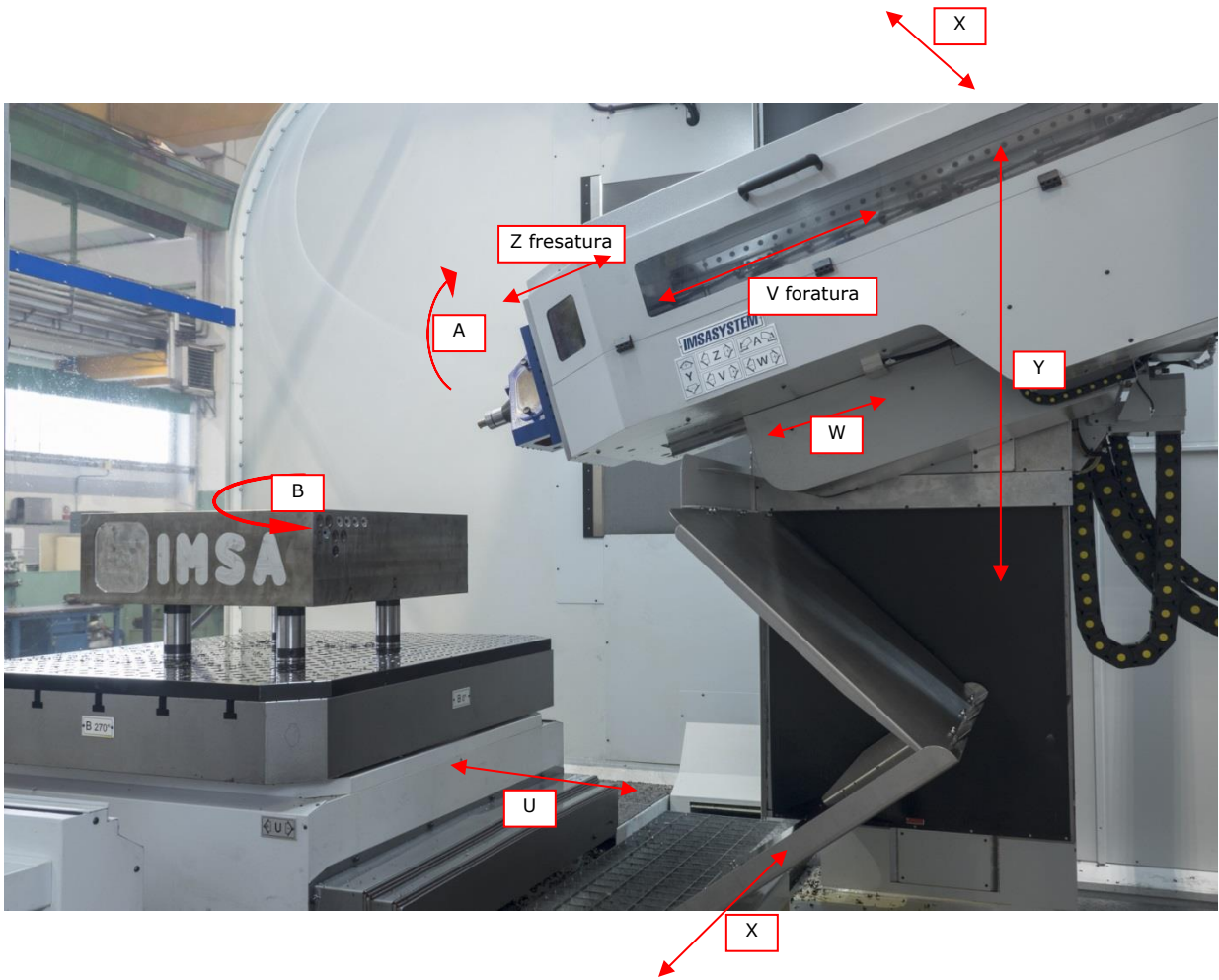
**IMSA®**

I.M.S.A. s.r.l.

Via Don Giacinto dell'Acqua 2/D, 23890 Barzago (LC) - Italy

Tel: +39 031 860 444 | Fax: +39 031 861 446 | [info@imsaitaly.com](mailto:info@imsaitaly.com)

[www.imsaitaly.com](http://www.imsaitaly.com)



## [NUOVO] Centro di Foratura Profonda e Fresatura con Magazzino Cambio Punta

Foratura con punta a cannone e fresatura, per stampi fino a 12 Ton



### MOVIMENTI PRINCIPALI

Profondità di foratura max in ciclo unico	asse V	mm	1.300
Montante, movimento orizzontale totale	asse X	mm	2.250
Interasse mandrini foratura e fresatura	(asse X)	mm	240
Corsa orizzontale utile	asse X	mm	2.010
Movimento verticale dell'unità di lavorazione	asse Y	mm	1.500
Appoggio al pezzo in foratura / Corsa asse fresatura	asse W	mm	600
Angolo di inclinazione dell'unità di lavorazione	asse A	gradi	+20...-20
Avanzamenti rapidi assi		mm/min	0 – 15.000

### MANDRINO DI FORATURA

Diametri ottimali di foratura, dal pieno, min-max		mm	(4) 5 – 40
Velocità di rotazione mandrino, regolabile		rpm	0 – 4.200
Potenza motore mandrino di foratura		KW	(S1) 11,0
Attacco punta a cannone per Ø inferiori a 6 mm		mm	Ø 10 x 40
Attacco punta a cannone per Ø superiori a 6 mm		mm	Ø 25 x 70
Portata olio auto-regolata		lt/min	16 - 100
Pressione massima olio		bar	120
Temperatura olio regolata a		°C	27 - 30
Grado di filtrazione olio		micron	25

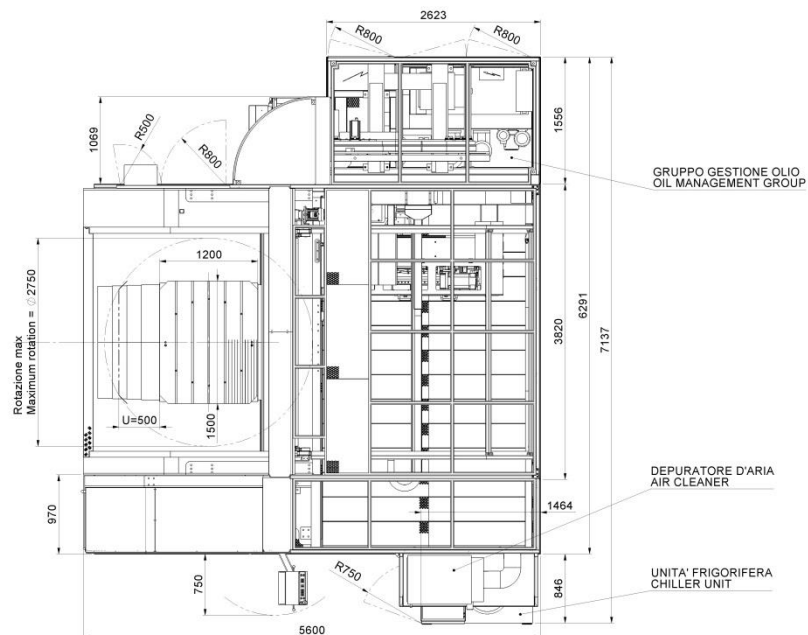
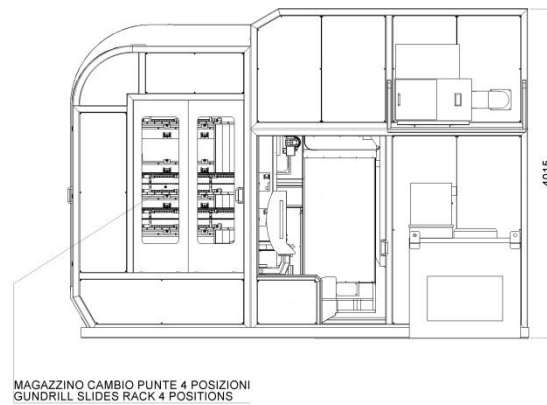
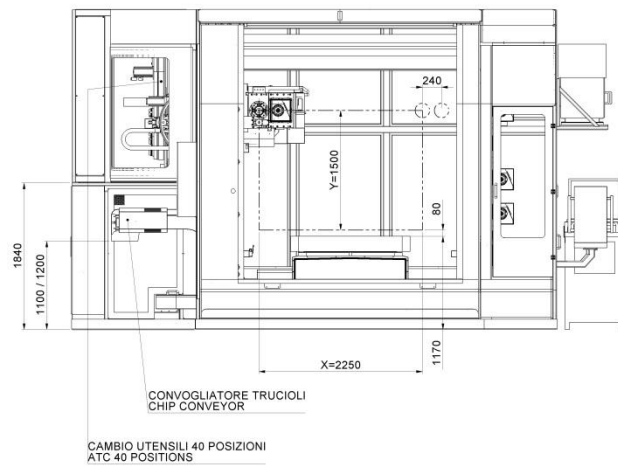
### TESTA DI FRESATURA ISO 50

Appoggio al pezzo in foratura / Corsa asse fresatura	asse W	mm	600
Corsa aggiuntiva indipendente del canotto di fresatura	asse Z	mm	450
Corsa complessiva fresatura	W + Z	mm	1.050
Mandrino di fresatura ISO 50, velocità di rotazione (regolabile)		rpm	0 - 6.000
Mandrino di fresatura ISO 50, potenza motore		KW	(S1) 29,0
Passaggio olio internamente al mandrino		bar	50

### TAVOLA ROTO-TRASLANTE

Tavola roto-traslante a cnc, dimensioni		mm	1.200 x 1.500
Rotazione tavola (in continua controllata), risoluzione	asse B	gradi	0,001
Movimento di traslazione tavola (verso l'unità di lavorazione)	asse U	mm	400
Portata – assiale in rotazione		kg	12.000
Cave a T standard		mm	22





**I.M.S.A.®**  
Specialisti nella Foratura Profonda

**I.M.S.A. srl** - Via Don G. Dell'Acqua, 2/D - 23890 Barzago (LC) - Italy  
Tel. +39 031 860444 Fax +39 031 861446  
info@imsaitaly.com - www.imsaitaly.com